

使用产品

基牙 - 贴面 - 二矽酸锂 - Variolink N - Tetric N-Bond

☐ Variolink N

用于粘接陶瓷和复合树脂修复体的光固化和双固化高强度树脂水门汀



☐ Proxylt无氟抛光膏

无氟抛光膏



☐ OptraStick

有粘性和弹性工作头的粘接工具



☐ Ivoclean

Ivoclean通用型清洁糊剂，有效清洁试戴后产生的蛋白酶污染



☐ Monobond N

Monobond N 全能处理剂适用于预处理各类修复体的粘接面



☐ OptraDam

3D立体橡皮障充分满足术区隔离的需要



☐ N-Etch

N-Etch 是含37%磷酸成份的凝胶状酸蚀剂



☐ Tetric N-Bond 纳米优化粘结剂

Tetric® N-Bond是一款用于全酸蚀技术的光固化，纳米填料单组份粘结剂。



☐ Liquid Strip阻氧剂

丙三醇凝胶,预防树脂类水门汀粘接修复体时氧阻聚层的形成



☐ **OptraPol**

OptraPol 是适用于市面上复合树脂材料打磨抛光的一步法优质抛光工具



☐ **Fluor Protector**

Fluor Protector 有脱敏效果并且预防龋齿的氟保护漆



流程图 Variolink N

基牙 - 贴面 - 二矽酸锂 - Variolink N - Tetric N-Bond

1 临时修复体去除



去除临时修复体. 用无氟无油的基牙抛光膏清洁基牙, 去除临时水门汀 (e.g. **Proxyl 无氟抛光膏**). 随后, 用无油无水压缩空气吹干基牙.

2 修复体试戴



仔细检查修复体咬合预防修复体折裂. 如果有必要, 调整邻接并且用陶瓷抛光工具抛光.



为了获得最佳美学效果, 修复体的颜色检查使用 **Variolink N Try-In** 试戴糊剂. 试戴后, 水雾冲洗去除糊剂并用无水无油空气吹干.

3 修复体预处理



修复体用 5%氢氟酸酸蚀 (e.g. **IPS Ceramic Etching Gel**) 粗化酸蚀20秒.



Monobond N用毛刷涂于预处理表面反应60秒. 随后,用无水无油的强风吹干表面 .

4 基牙隔离并完成清洁



术区隔离 - 最推荐 **OptraDam** 或隔湿棉加吸唾器 -是必不可少的.



基牙用无水无氟抛光膏清洁抛光 (e.g. **Proxyl fluoride-free基牙抛光膏**). 然后水雾冲洗.随后,用无水无油的强风吹干表面. 表面过渡干燥.

5 基牙预处理完成并涂布粘接剂



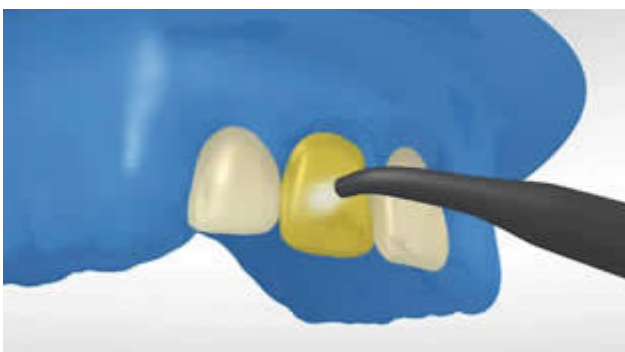
首先**N-Etch** (37%磷酸凝胶) 先应用于预备过的牙釉质,然后用于牙本质 (若可以). 磷酸酸蚀反应 牙釉质 15–30秒用于牙本质 10–15 秒.



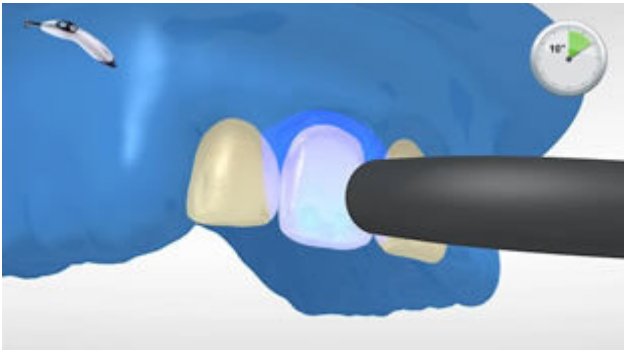
水雾冲洗至少5秒,把凝胶冲净. 吹掉牙本质表面多余水分 (湿粘接).



接下来, 一厚层**Tetric N-Bond** 涂于牙釉质牙本质轻加压反复涂擦至少10秒.

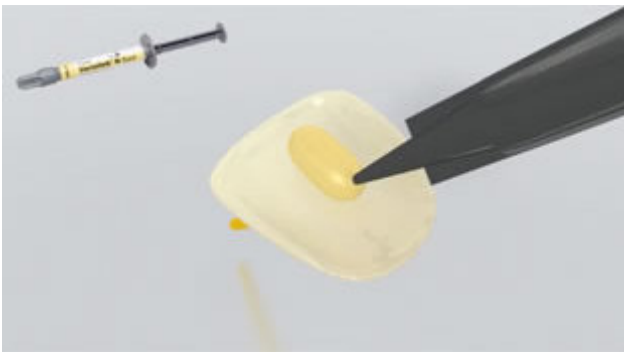


多余的 **Tetric N-Bond**弱风吹成一薄层.表面出现光泽表示已经完全封闭.



光固化 **Tetric N-Bond** 用光强大于 500 mW/cm 的光固化灯固化10秒.

6 修复体用 Variolink N 粘接就位



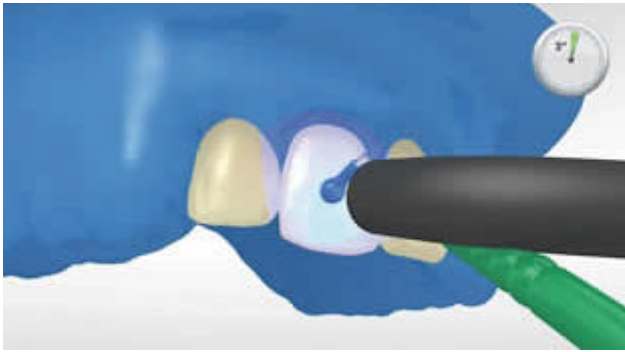
Variolink N Base 使用毛刷或调刀直接涂布基牙表面/或者使用注射头. 如果需要, 也可以涂布在修复体粘接面.



修复体就位, 轻加压力保持不动.



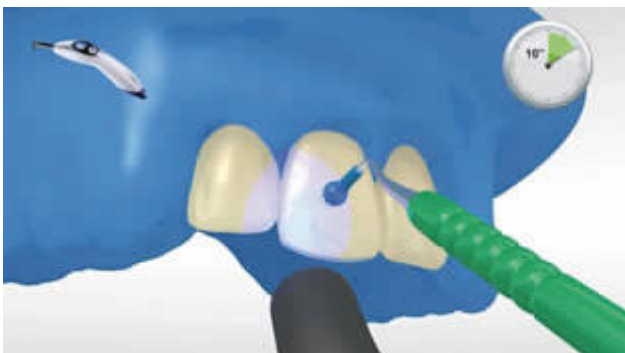
选用合适的工具去除溢出的材料 (e.g. 小毛刷). 仔细去除难操作的位置 (邻面, 牙龈边缘).



修复体就位后持续施加压力,点固化3-4秒 (e.g. **Bluephase N**, 650 mW/cm², 低光强模式). 溢出的水门汀选用合适工具去净.



和所有树脂水门汀一样, **Variolink N**会形成厌氧阻聚层. 为了避免这个问题, 建议在修复体的边缘涂上阻氧剂.(e.g. Liquid Strip) 去除溢出的水门汀后立即使用.



当选用光固化灯光强大于800 mW/cm² 每mm厚度陶瓷片段必须固化10秒(e.g. **Bluephase N**, 高光强模式, 1,200 mW/cm²).



氧隔绝剂水冲净后去除橡皮障.

7 修复体完成



邻面抛光. 调整咬合. 修复体边缘抛光(e.g. OptraPol).

8 牙齿涂氟



成膜厚度薄 **Fluor Protector** 透明氟保护漆使用Vivabrush 专用毛刷均匀涂布. 干燥.