

使用产品

基牙 - 贴面 - 二矽酸锂 - Variolink N LC - Tetric N-Bond

Variolink N LC

微填料, 纯光固化复合树脂水门汀系统



Proxyt 无氟抛光膏

无氟抛光膏



OptraStick

有粘性和弹性工作头的粘接工具



Ivoclean

Ivoclean通用型清洁糊剂, 有效清洁试戴后产生的蛋白酶污染



Monobond N

Monobond N 全能处理剂适用于预处理各类修复体的粘接面



OptraDam

3D立体橡皮障充分满足术区隔离的需要



N-Etch

N-Etch 是含37%磷酸成份的凝胶状酸蚀剂



Tetric N-Bond 纳米优化粘结剂

Tetric® N-Bond是一款用于全酸蚀技术的光固化, 纳米填料单组份粘结剂。



Liquid Strip 阻氧剂

丙三醇凝胶, 预防树脂类水门汀粘接修复体时氧阻聚层的形成



OptraPol

OptraPol 是适用于市面上复合树脂材料打磨抛光的一步法优质抛光工具



Fluor Protector

Fluor Protector 有脱敏效果并且预防龋齿的氟保护漆



流程图 Variolink N LC

基牙 - 贴面 - 二矽酸锂 - Variolink N LC - Tetric N-Bond

1 临时修复体去除



去除临时修复体. 用无氟无油的基牙抛光膏清洁基牙, 去除临时水门汀 (e.g. **Proxyl 无氟抛光膏**). 随后, 用无油无水压缩空气吹干基牙.

2 修复体试戴



仔细检查修复体咬合预防修复体折裂. 如果有必要, 调整邻接并且用陶瓷抛光工具抛光.



为了获得最佳美学效果, 修复体的颜色检查使用 **Variolink N Try-In** 试戴糊剂. 试戴后, 水雾冲洗去除糊剂并用无水无油空气吹干.

3 修复体预处理



修复体用 5% 氢氟酸酸蚀 (e.g. IPS Ceramic Etching Gel) 粗化酸蚀 20 秒。



Monobond N 用毛刷涂于预处理表面反应 60 秒。随后,用无水无油的强风吹干表面。

4 基牙隔离并完成清洁



术区隔离 - 最推荐 **OptraDam** 或隔湿棉加吸唾器 - 是必不可少的。



基牙用无水无氟抛光膏清洁抛光 (e.g. **Proxyl fluoride-free 基牙抛光膏**)。然后水雾冲洗。随后,用无水无油的强风吹干表面。表面过渡干燥。

5 基牙预处理完成并涂布粘接剂



首先**N-Etch** (37%磷酸凝胶) 先应用于预备过的牙釉质,然后用于牙本质(若可以). 磷酸酸蚀反应 牙釉质 15-30秒用于牙本质 10-15 秒.



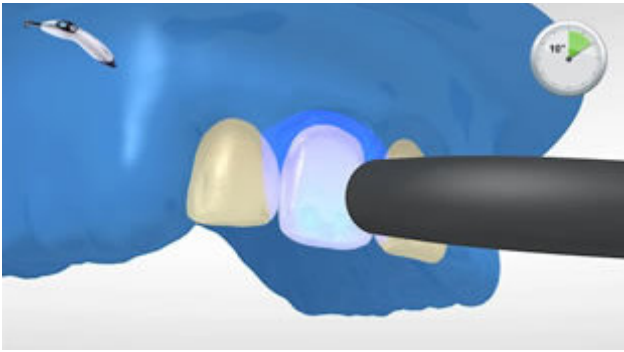
水雾冲洗至少5秒,把凝胶冲净. 吹掉牙本质表面多余水分(湿粘接).



接下来,一厚层**Tetric N-Bond** 涂于牙釉质牙本质轻加压反复涂擦至少10秒.

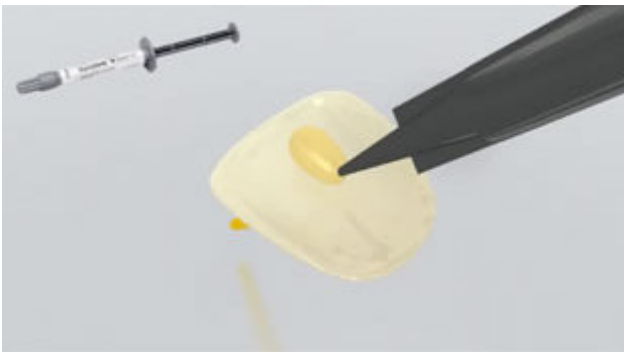


多余的 **Tetric N-Bond**弱风吹成一薄层.表面出现光泽表示已经完全封闭.



光固化 **Tetric N-Bond** 用光强大于 500 mW/cm 的光固化灯固化 10 秒。

6 修复体用 Variolink N LC 粘接就位



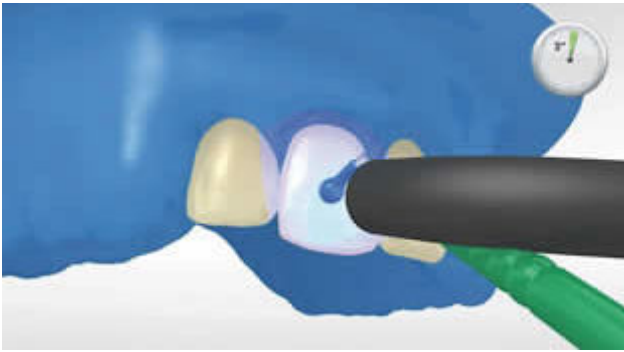
Variolink N LC 使用毛刷或调刀直接涂布基牙表面/或者使用注射头. 如果需要, 也可以涂布在修复体粘接面.



修复体就位, 轻加压力保持不动.



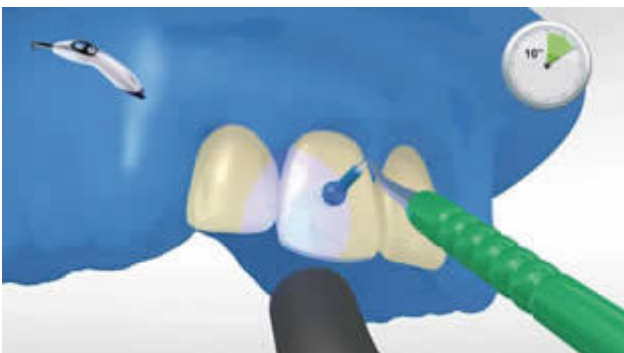
选用合适的工具去除溢出的材料 (e.g. 小毛刷). 仔细去除难操作的位置 (邻面, 牙龈边缘).



修复体就位后持续施加压力,点固化3-4秒 (e.g. **Bluephase N**, 650 mW/cm², 低光强模式). 溢出的水门汀选用合适工具去净.



和复合树脂一样, **Variolink N LC**会形成厌氧阻聚层. 为了避免这个问题, 建议在修复体的边缘涂上阻氧剂 (e.g. **Liquid Strip**) 去除溢出的水门汀后立即使用.



当选用光固化灯光强大于800 mW/cm² 每mm厚度陶瓷片段必须固化10秒(e.g. **Bluephase N**, 高光强模式, 1,200 mW/cm²).



氧隔绝剂水冲净后去除橡皮障.

7 修复体完成



邻面抛光. 调整咬合. 修复体边缘抛光(e.g. OptraPol).

8 牙齿涂氟



成膜厚度薄 **Fluor Protector** 透明氟保护漆使用Vivabrush 专用毛刷均匀涂布. 干燥.