使用产品

基牙 - 根管桩 - 氧化锆陶瓷 - Multilink N

☐ **Multilink N**
通用型以自固化为主的高强度复合树脂水门汀,可选择性光固化

☐ **OptraDam**
3D立体橡皮障充分满足术区隔离的需要

☐ **N-Etch**
N-Etch 是含37%磷酸成份的凝胶状酸蚀剂

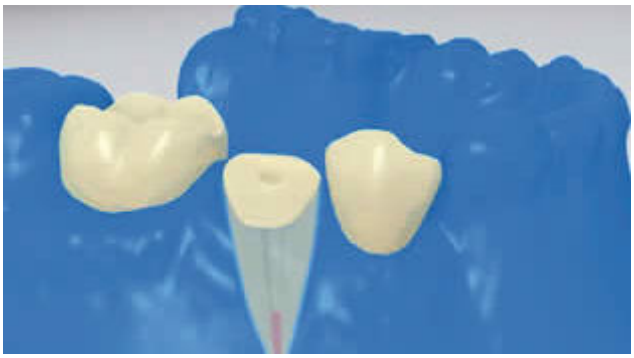
☐ **Monobond N**
Monobond N 全能处理剂适用于预处理各类修复体的粘接面

☐ **MultiCore**
核再建

流程图 Multilink N

基牙 - 根管桩 - 氧化锆陶瓷 - Multilink N

1 术前处理

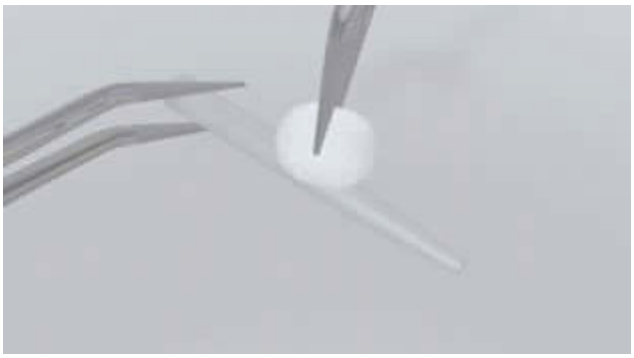


术区隔离 -推荐 **OptraDam** 或隔湿棉加吸唾器 -是必不可少的.

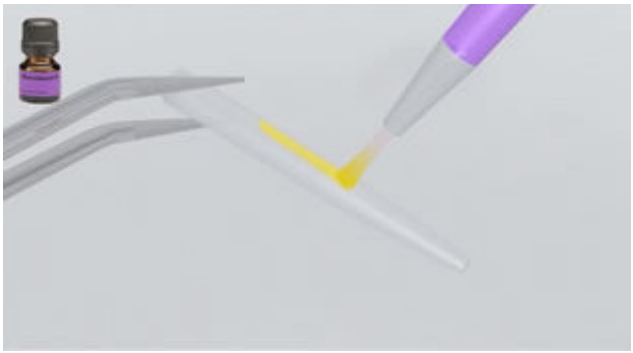
2 根管桩的试戴

根管桩试戴.如果预成桩试戴后,桩的长度就可以确定随后可以在口外用高速车针截断.

3 根管桩的预处理

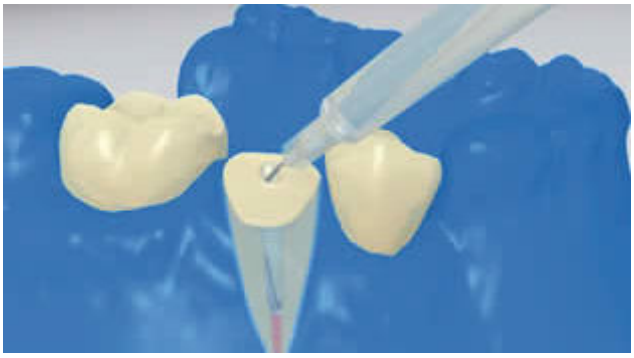


试戴后, 纤维桩用酒精清洁或参照生产厂家的使用说明.



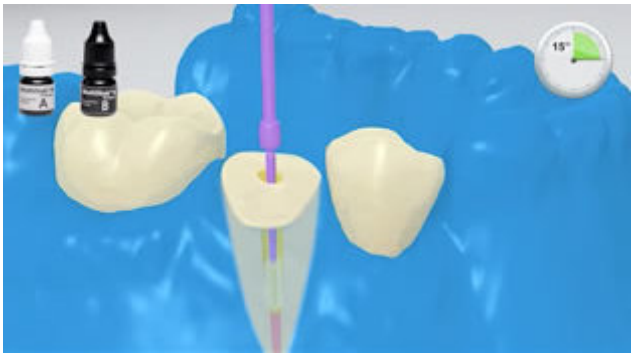
Monobond N

4 根管消毒

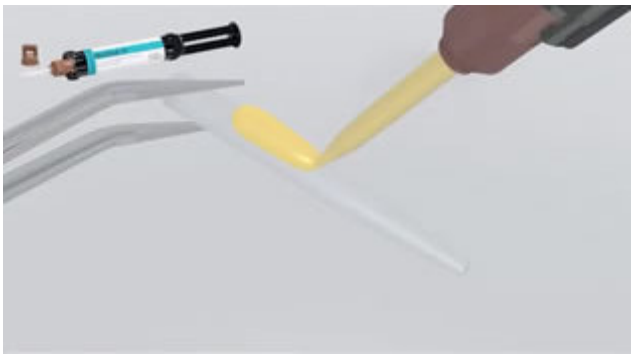


最后, 处理根管表面并用纸尖吸干.

5 Multilink N Primer A/B and Multilink N 的使用



混合 Multilink N Primer A/B 用小毛刷涂布于基牙根管和咬合面反应15秒. 根管内多余的材料用纸尖去除.

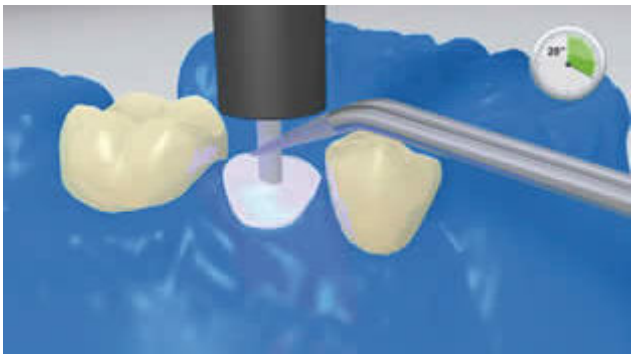


根管桩按照生产厂家的使用说明处理后涂上混合好的Multilink N.

6 根管桩的就位

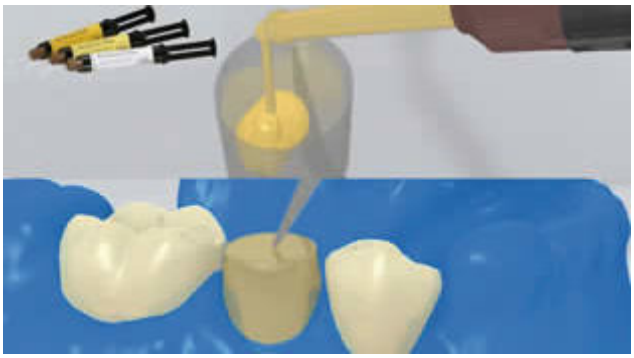
根管桩就位, 多余的水门汀溢出.

水门汀覆盖整个基牙预备面. 然后 Multilink N 光固化20秒. 这期间, 固化时要固定桩的位置.



固化时要固定桩的位置. 光并不能完全穿透根管桩, 粘接根管桩需要双固化的树脂水门汀. Multilink N 粘接核再建材料.

7 建核



核再建材料 (e.g. MultiCore Flow) 注入成型帽后在预备好的基牙上就位. 随后, 该材料会与粘桩后冠方的 Multilink N接触并形成粘接.桩核重建完成.

核再建材料,按照生产厂家的说明进行固化.

8 进行桩核牙体预备

去除成型帽,基牙形态的核再建完成.