

使用产品

基牙 - 根管桩 - 金属 - Multilink Speed

☐ **Multilink Speed**

自粘接自固化复合树脂水门汀，可选择性光固化



☐ **OptraDam**

3D立体橡皮障充分满足术区隔离的需要



☐ **N-Etch**

N-Etch 是含37%磷酸成份的凝胶状酸蚀剂



☐ **Monobond N**

Monobond N 全能处理剂适用于预处理各类修复体的粘接面



☐ **Tetric N-Bond 纳米优化粘结剂**

Tetric® N-Bond是一款用于全酸蚀技术的光固化，纳米填料单组份粘结剂。



☐ **MultiCore**

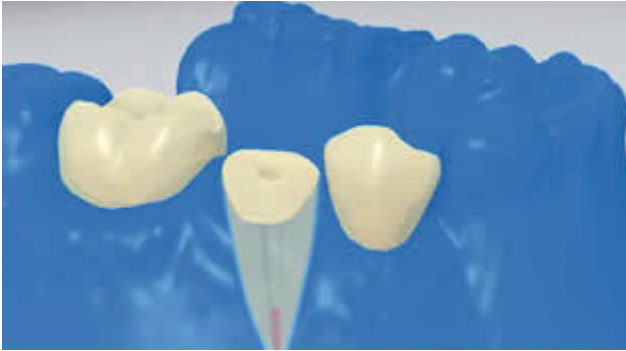
核再建



流程图 Multilink Speed

基牙 - 根管桩 - 金属 - Multilink Speed

1 术前处理



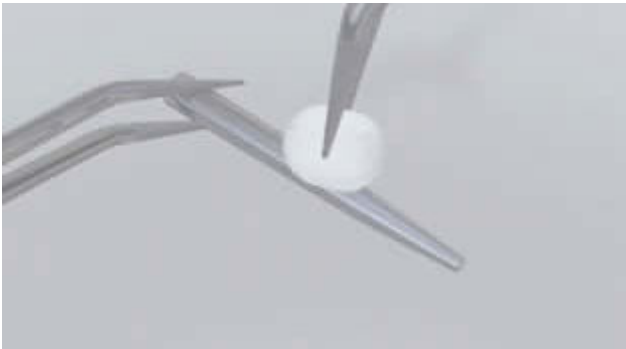
术区隔离 - 推荐 **OptraDam** 或隔湿棉加吸唾器 - 是必不可少的。

2 根管桩的试戴



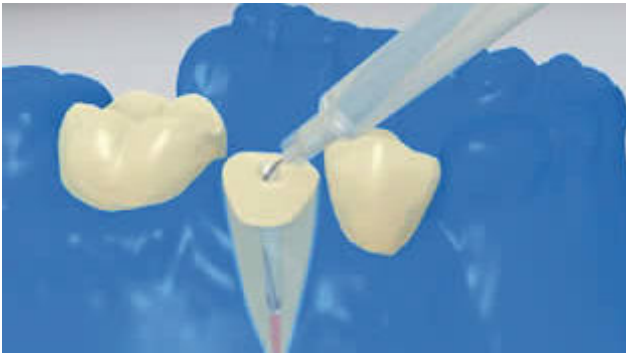
根管桩试戴. 如果预成桩试戴后, 桩的长度就可以确定随后可以在口外用高速车针截断。

3 根管桩的预处理



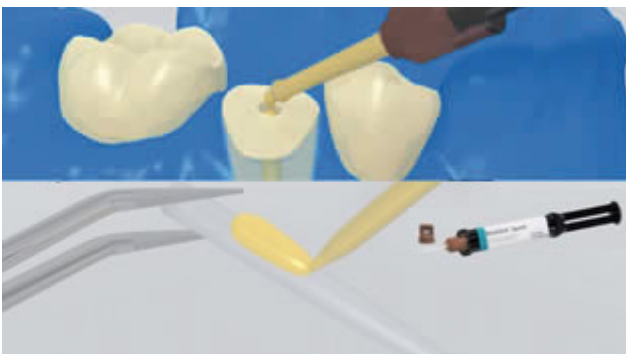
试戴后, 纤维桩用酒精清洁或参照生产厂家的使用说明。

4 根管消毒



最后, 处理根管表面并用纸尖吸干.

5 Multilink Speed的使用



根管桩按照生产厂家的说明涂上混合好的粘桩材料 **Multilink Speed**. 此外, Multilink Speed 可以通过根管混合头直接注射到根管内.

6 根管桩的就位



根管桩就位后去除多余溢出材料.

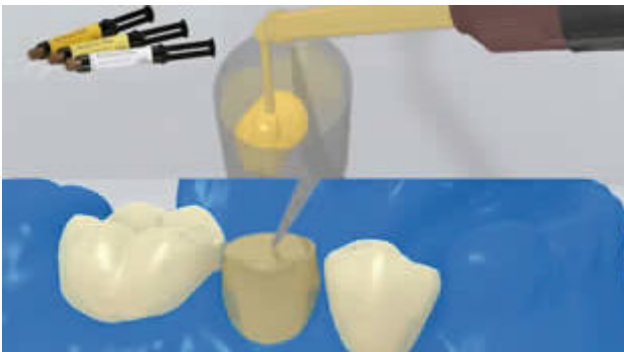


下一步, **Multilink Speed**光固化20秒. 这期间, 光固化时要固定桩的位置. 光并不能完全穿透根管桩, 粘接根管桩需要双固化的树脂水门汀.

7 建核



清洁牙本质表面后酸蚀最终涂牙本质粘接剂 (e.g. Tetric N-Bond, Syntac).



核重建材料 (e.g. **MultiCore Flow**) 注入成型帽后在预备好的基牙上就位. 随后, 该材料会与预处理过的牙本质接触并形成粘接. 桩核重建完成



核重建材料,按照生产厂家的说明进行固化.

8 进行桩核牙体预备



去除成型帽,基牙形态的核重建完成.