

使用产品

基牙 - 冠 - 二矽酸锂 - 有固位型 - Super- and equigingival - 边缘不可见 - Multilink Speed

☐ **Multilink Speed**

自粘接自固化复合树脂水门汀，可选择性光固化



☐ **Proxyt无氟抛光膏**

无氟抛光膏



☐ **OptraStick**

有粘性和弹性工作头的粘接工具



☐ **Ivoclean**

Ivoclean通用型清洁糊剂，有效清洁试戴后产生的蛋白酶污染



☐ **Monobond N**

Monobond N 全能处理剂适用于预处理各类修复体的粘接面



☐ **OptraGate**

保证术区相对隔离



☐ **Liquid Strip阻氧剂**

丙三醇凝胶,预防树脂类水门汀粘接修复体时氧阻聚层的形成



☐ **OptraPol**

OptraPol 是适用于市面上复合树脂材料打磨抛光的一步法优质抛光工具



☐ **Fluor Protector**

Fluor Protector 有脱敏效果并且预防龋齿的氟保护漆



流程图 Multilink Speed

基牙 - 冠 - 二矽酸锂 - 有固位型 - Super- and equigingival - 边缘不可见 - Multilink Speed

1 临时修复体去除



去除临时修复体. 用无氟无油的基牙抛光膏清洁基牙, 去除临时水门汀 (e.g. **Proxylt 无氟抛光膏**). 随后, 用无油无水压缩空气吹干基牙.

2 修复体试戴

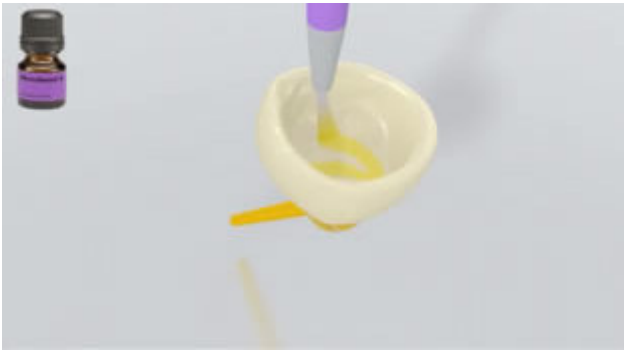


修复体试戴. 修复体颜色, 密合度和咬合的检查.

3 修复体预处理



修复体用 5% 氢氟酸酸蚀 (e.g. **IPS Ceramic Etching Gel**) 粗化酸蚀 20 秒.



Monobond N用毛刷涂于预处理表面反应60秒. 随后,用无水无油的强风吹干表面 .

4 基牙隔离并完成清洁



基牙用无水无氟抛光膏清洁抛光 (e.g. **Proxyl fluoride-free基牙抛光膏**). 然后水雾冲洗.随后,用无水无油的强风吹干表面. 表面过渡干燥.

5 Multilink Speed的使用

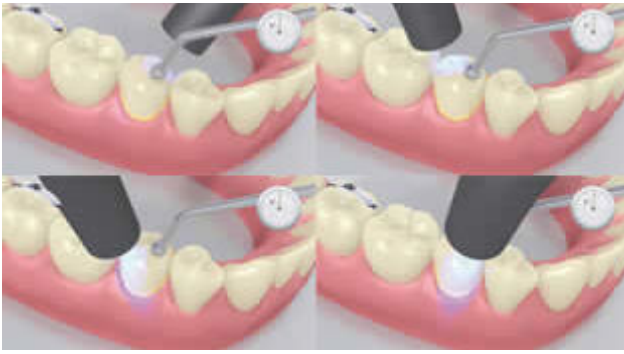


Multilink Speed注射器自动混合包装，混合后可以直接注射到修复体粘接面.

6 修复体就位后去除溢出的水门汀



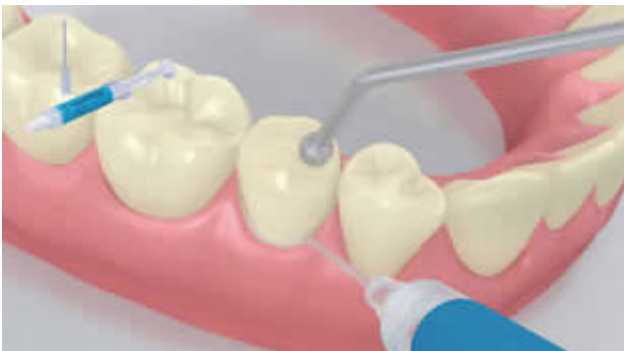
修复体就位，轻加压力保持不动.



溢出的水门汀用光固化灯固化 (e.g. **Bluephase N**, 650 mW/cm², LOW mode) 1秒短固化quarter技术 (近远中颊舌面) 距离光导棒工作头0-10 mm.



溢出的材料呈啫喱状用刮治器械容易去除.



像所有树脂类材料, **Multilink Speed**遇氧气抑制固化. 为了避免这个问题, 建议在修复体的边缘覆盖氧隔绝剂 (e.g Liquid Strip) 去除溢出水门汀后马上使用 .

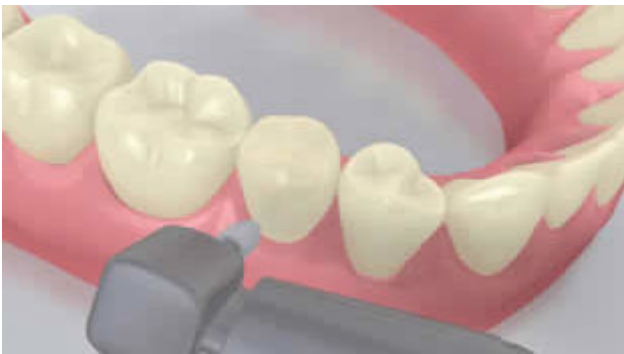


随后光固化水门汀边缘20秒 (e.g. **Bluephase N** 高光强模式, approx. 1,200 mW/cm²). 遮色好透光差的材料, 可以自固化.



氧隔绝剂水冲净. 并且需要把OptraGate开口器,隔湿棉,排龈线去除.

7 修复体完成



邻面的调整抛光. 如有必要进行咬合的调整. 修复体边缘抛光 (OptraPol)抛光头或抛光碟.

8 牙齿涂氟



成膜厚度薄 **Fluor Protector 透明氟保护漆**使用Vivabrush 专用毛刷均匀涂布. 干燥.