

使用产品

基牙 - 冠 - 复合树脂 - Variolink N - ExciTE F DSC

- Variolink N**
用于粘接陶瓷和复合树脂修复体的光固化和双固化高强度树脂水门汀

- Proxyt无氟抛光膏**
无氟抛光膏

- OptraStick**
有粘性和弹性工作头的粘接工具

- Ivoclean**
Ivoclean通用型清洁糊剂，有效清洁试戴后产生的蛋白酶污染

- Monobond N**
Monobond N 全能处理剂适用于预处理各类修复体的粘接面

- OptraDam**
3D立体橡皮障充分满足术区隔离的需要

- N-Etch**
N-Etch 是含37%磷酸成份的凝胶状酸蚀剂

- ExciTE F DSC**
ExciTE F DSC – 双固化单组份 – 是光固化，释放氟搭配全酸蚀技术的粘接剂

- Liquid Strip阻氧剂**
丙三醇凝胶,预防树脂类水门汀粘接修复体时氧阻聚层的形成



OptraPol

OptraPol 是适用于市面上复合树脂材料打磨抛光的一步法优质抛光工具



Fluor Protector

Fluor Protector 有脱敏效果并且预防龋齿的氟保护漆



流程图 Variolink N

基牙 - 冠 - 复合树脂 - Variolink N - Excite F DSC

1 临时修复体去除

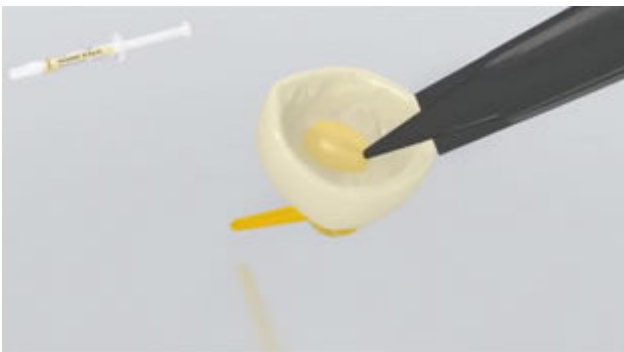


去除临时修复体. 用无氟无油的基牙抛光膏清洁基牙, 去除临时水门汀 (e.g. **Proxyl 无氟抛光膏**). 随后, 用无油无水压缩空气吹干基牙.

2 修复体试戴



仔细检查修复体咬合预防修复体折裂. 如果有必要, 调整邻接并且用陶瓷抛光工具抛光.

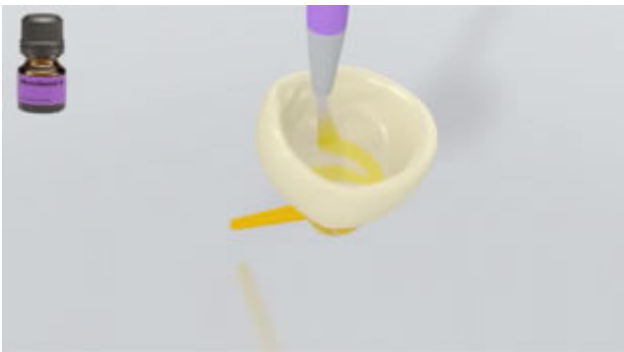


为了获得最佳美学效果, 修复体的颜色检查使用 **Variolink N Try-In** 试戴糊剂. 试戴后, 水雾冲洗去除糊剂并用无水无油空气吹干.

3 修复体预处理



修复体粘接面粗化(e.g **SR Nexco**, 2 bar, Al_2O_3 100 μm). 或者, 使用金刚砂车针粗化.



Monobond N用毛刷涂于预处理表面反应60秒. 随后,用无水无油的强风吹干表面 .

4 基牙隔离并完成清洁



术区隔离 - 最推荐 **OptraDam** 或隔湿棉加吸唾器 - 是必不可少的.



基牙用无水无氟抛光膏清洁抛光 (e.g. **Proxyl fluoride-free基牙抛光膏**). 然后水雾冲洗.随后,用无水无油的强风吹干表面. 表面过渡干燥.

5 基牙预处理完成并涂布粘接剂



首先, **N-Etch** (37%磷酸凝胶) 应用于预备的牙釉质,然后用于牙本质. 磷酸凝胶用小毛刷或者注射头涂布于所有基牙预备面. 牙釉质磷酸反应 15–30秒, 用于牙本质;15 seconds.



水雾冲洗至少5秒, 把凝胶冲净. 吹掉牙本质表面多余水分 (湿粘接).

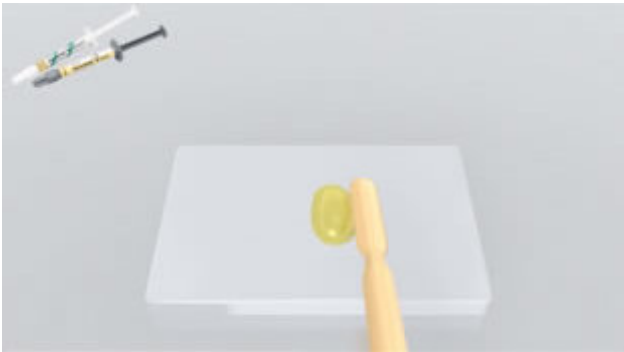


下一步, **Excite F DSC** 涂擦牙釉质牙本质至少10秒.



多余的 **Excite F DSC** 弱风吹成一薄层. 表面出现光泽表示已经完全封闭.

6 Variolink N 基质催化剂混合



Variolink N基质催化剂1:1混合10秒钟 (仔细调拌). 混合后的 Variolink N工作时间为3.5分钟. 环境温度37摄氏度;F.

7 修复体用 Variolink N 粘接就位



混合好的 **Variolink N** 使用毛刷或调刀直接涂布基牙表面/或者使用注射头. 如果需要, 也可以涂布在修复体粘接面.



修复体就位, 轻加压力保持不动.



选用合适的工具去除溢出的材料 (e.g. 小毛刷). 仔细去除难操作的位置 (邻面, 牙龈边缘).



和所有树脂水门汀一样, **Variolink N**会形成厌氧阻聚层. 为了避免这个问题, 建议在修复体的边缘涂上阻氧剂.(e.g. Liquid Strip) 去除溢出的水门汀后立即使用.

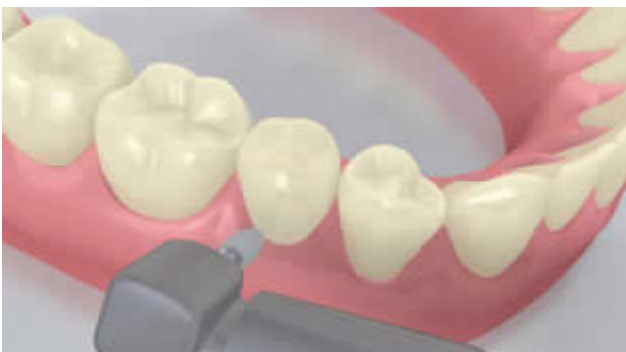


当选用光固化灯光强大于 800 mW/cm^2 每mm厚度陶瓷片段必须固化10秒(e.g. **Bluephase N**, 高光强模式, $1,200 \text{ mW/cm}^2$).



氧隔绝剂水冲净后去除橡皮障.

8 修复体完成



邻面抛光. 调整咬合. 修复体边缘抛光(e.g. **OptraPol**).

9 牙齿涂氟



成膜厚度薄 **Fluor Protector** 透明氟保护漆使用Vivabrush 专用毛刷均匀涂布 . 干燥.