Used Products

치아 - 루트 포스트 - 지르코니움 옥사이드 세라믹 - Multilink Speed

☐ **Multilink Speed**
이 자가접착성, 자가중합형 컴포지트 루팅 시멘트는 선택적으로 광중합될 수 있습니다

☐ **OptraDam**
OptraDam ® Plus는 작업부위의 완벽한 격리를 위한 해부학적 형태의 러버댐입니다

☐ **N-Etch**
N-Etch는 37% 인산을 포함한 산부식 젤입니다

☐ **Monobond N**
Monobond N은 모든 종류의 수복물 표면 전처리를 위한 보편적인 프라이머입니다

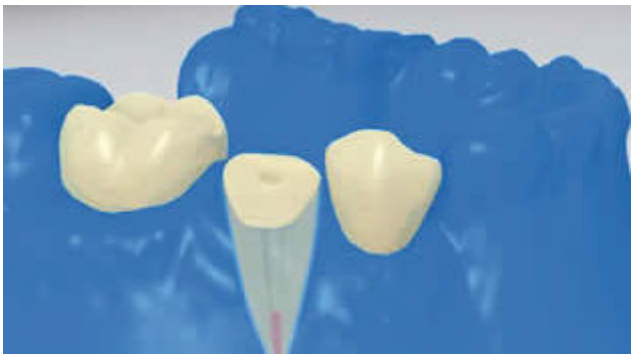
☐ **Tetric N-Bond**
Tetric® N-Bond는 Total etch technique과 함께 사용되는 Nano filler를 함유한 광중합형 단일구성의 접착제입니다.

☐ **MultiCore**
생활치와 실활치에서 코어 빌드-업

흐름도 Multilink Speed

치아 - 루트 포스트 - 지르코니움 옥사이드 세라믹 - Multilink Speed

1 술 전 상황

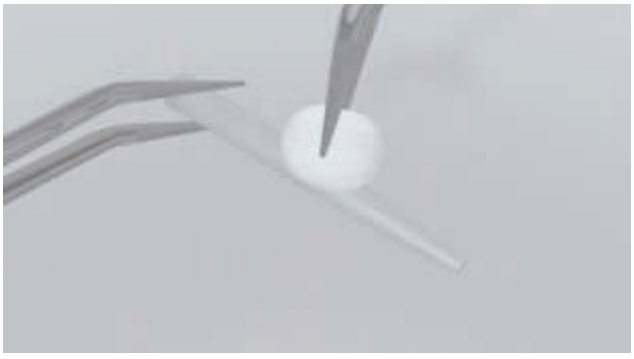


치료 부위의 상대적인 격리 – 가급적 **OptraDam** 또는 그렇지 않을 경우 흡수성 패드와 배타기 - 가 필수입니다.

2 루트 포스트가 시적됩니다

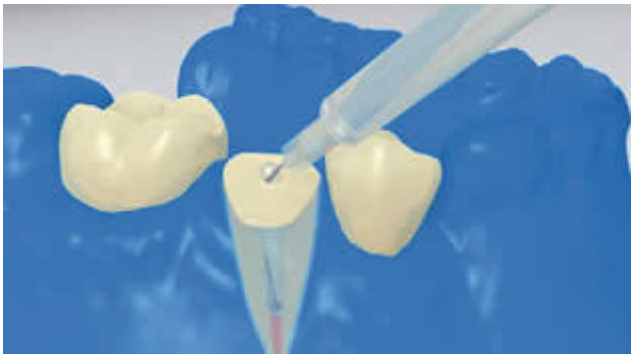
루트 포스트가 시적됩니다. 사전 제작된 포스트가 사용될 경우, 포스트의 초과된 길이가 결정되고 회전하는 다이아몬드 연삭 기구를 사용해 구외에서 단축됩니다.

3 루트 포스트가 전처리됩니다



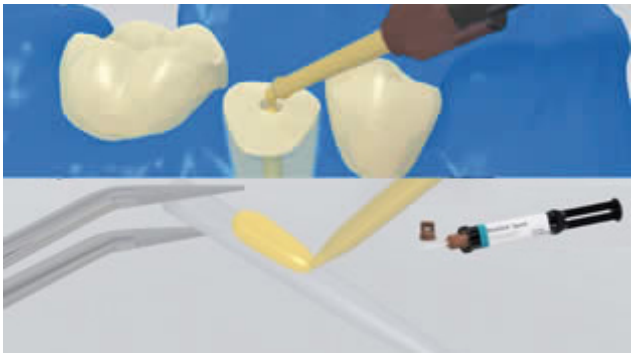
시적 후, 포스트는 알코올을 사용해 세척되거나 제조사에 의해 지시된 내용에 따라 처리됩니다.

4 처리된 근관이 소독됩니다



최종적으로, 처리된 근관이 소독되고 페이퍼 포인트를 사용해 건조됩니다.

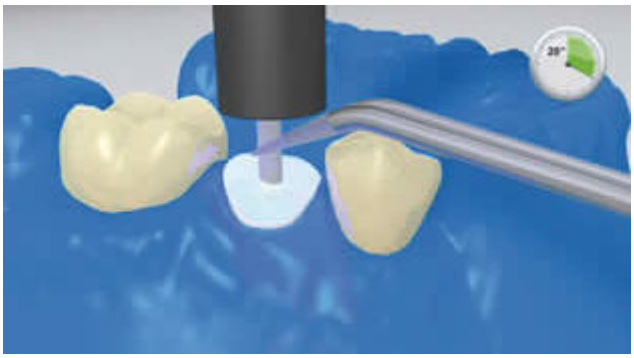
5 Multilink Speed가 적용됩니다



제조사의 지시사항에 따라 준비된 루트 포스트가 혼합된 **Multilink Speed**를 사용해 덮힙니다. 뿐만 아니라, Multilink Speed는 Intra Canal Tip을 사용해 근관 내에 직접 적용될 수 있습니다.

6 루트 포스트가 장착됩니다

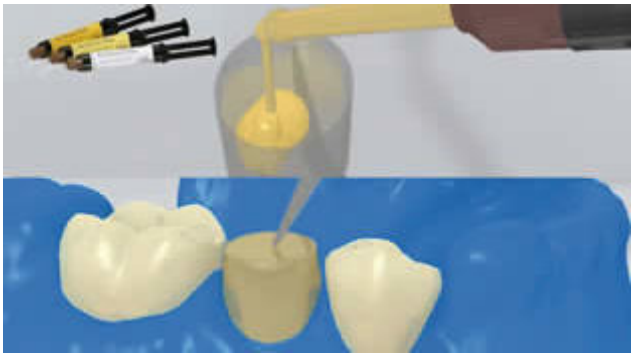
루트 포스트가 장착되고 과잉이 제거됩니다.



그 다음, **Multilink Speed**는 20초 동안 광중합됩니다. 이 시간 동안, 포스트는 중합광을 사용해 제 위치에 유지됩니다. 불투명한, 다시 말해 빛을 통과시키지 않는, 재료들은 반드시 자가중합이 허용되어야 합니다.

7 코어 빌드-업

깨끗한 상아질 표면들이 부식된 후 상아질 결합 에이전트 (예. Tetric N-Bond, Syntac)를 사용해 최종적으로 덮입니다.



코어 빌드-업 재료 (예. **MultiCore Flow**)가 코어 코핑 내에 충전됩니다. 그 후, 소량의 코어 빌드-업 재료가 처리된 상아질에 직접 적용됩니다. 코어 코핑은 준비된 치아에 놓여집니다.

코어 빌드-업 재료가 제조사의 지시사항에 따라 중합됩니다.

8 코어 빌드-업이 페룰 디자인에 따라 준비됩니다

코어 코핑이 제거되고 페룰 디자인에 따라 코어 빌드-업이 준비됩니다.