Used Products

치아 - 루트 포스트 - 메탈 - Multilink N

☐ **Multilink N**
선택적 광중합이 가능한 이 보편적인 자가중합형 루팅 컴포지트는 메탈

☐ **OptraDam**
OptraDam ® Plus는 작업부위의 완벽한 격리를 위한 해부학적 형태의 러버댐입니다

☐ **N-Etch**
N-Etch는 37% 인산을 포함한 산부식 젤입니다

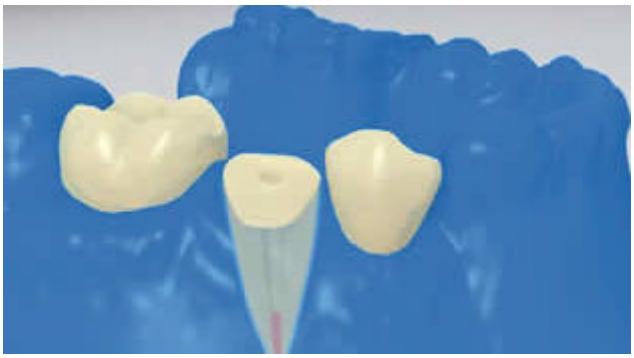
☐ **Monobond N**
Monobond N은 모든 종류의 수복물 표면 전처리를 위한 보편적인 프라이머입니다

☐ **MultiCore**
생활치와 실활치에서 코어 빌드-업

흐름도 Multilink N

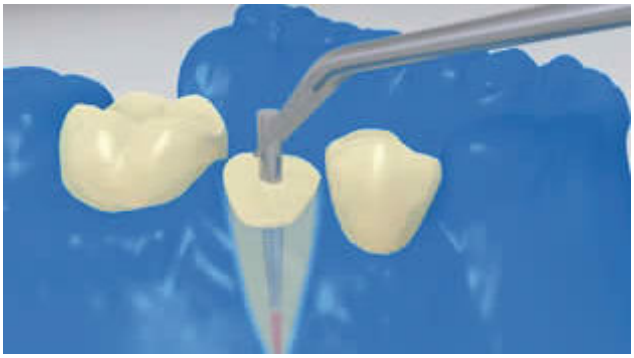
치아 - 루트 포스트 - 메탈 - Multilink N

1 술 전 상황



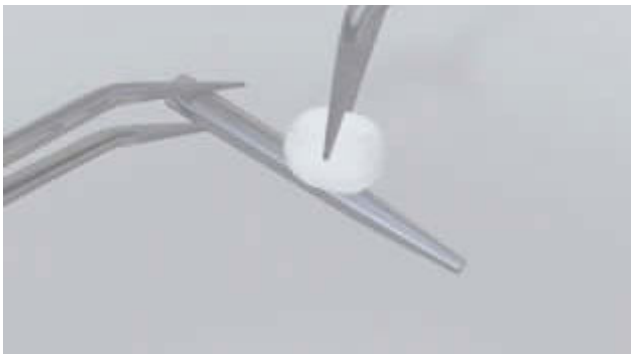
치료 부위의 상대적인 격리 – 가급적 **OptraDam** 또는 그렇지 않을 경우 흡수성 패드와 배타기 - 가 필수입니다.

2 루트 포스트가 시적됩니다

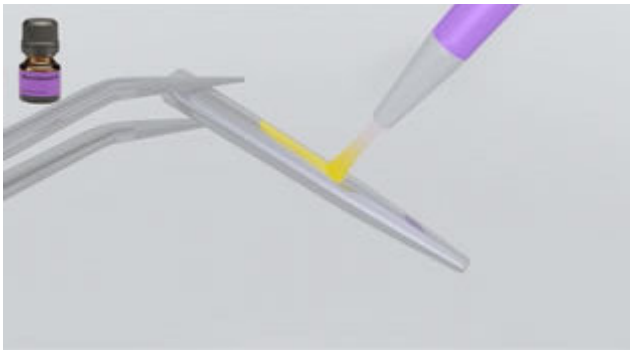


루트 포스트가 시적됩니다. 사전 제작된 포스트가 사용될 경우, 포스트의 초과된 길이가 결정되고 회전하는 다이아몬드 연삭 기구를 사용해 구외에서 단축됩니다.

3 루트 포스트가 전처리됩니다

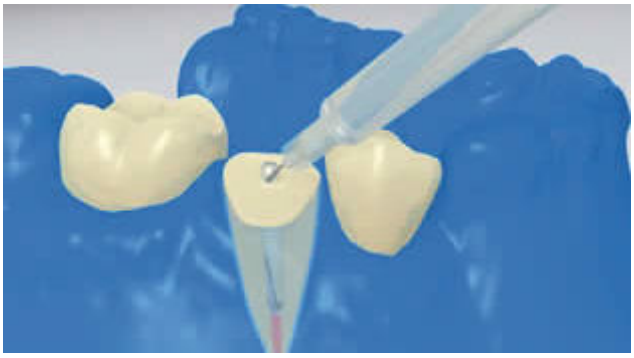


시적 후, 포스트는 알코올을 사용해 세척되거나 제조사에 의해 지시된 내용에 따라 처리됩니다.



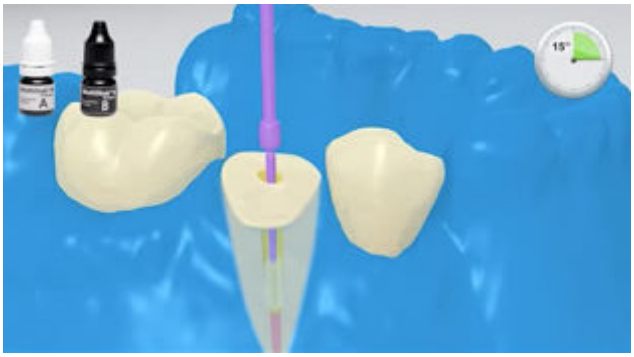
최종적으로, 처리된 근관이 소독 (예. NaOCl, 5% 사용)되고 페이퍼 포인트를 사용해 건조됩니다.

4 처리된 근관이 소독됩니다

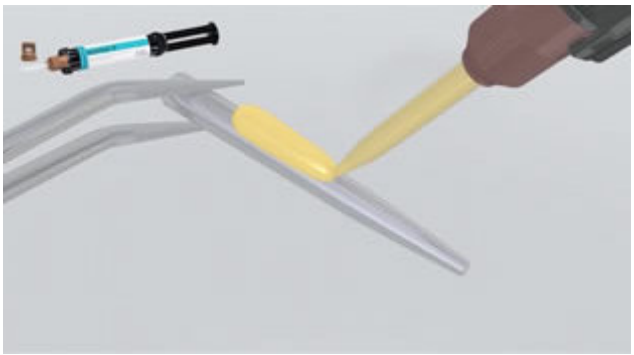


최종적으로, 처리된 근관이 소독되고 페이퍼 포인트를 사용해 건조됩니다.

5 Multilink N Primer A/B와 Multilink N이 적용됩니다



혼합된 **Multilink N Primer A/B**가 가는 마이크로 브러시 (Vivadent Applicator Small)를 사용해 약 15초 동안 근관과 준비된 치아의 교합면에 적용됩니다. 과잉은 근관에서 페이퍼 포인트를 사용해 제거됩니다.



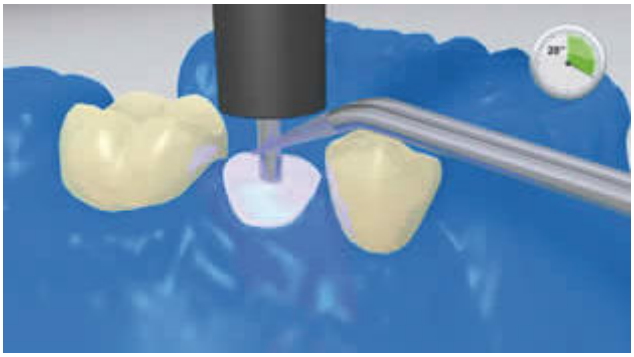
제조사의 지시사항에 따라 준비된 루트 포스트가 혼합된 **Multilink Speed**를 사용해 덮힙니다.

6 루트 포스트가 장착됩니다

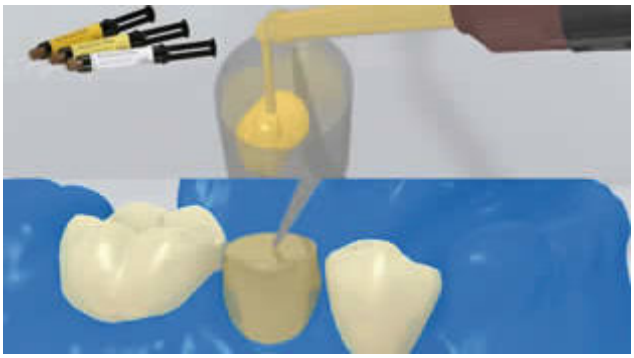
근관 포스트가 삽입되고, 그 결과 과잉된시멘트가 빠져나옵니다.

7 코어 빌드-업

시멘트는 모든 범위를 덮기 위해 전체 지대치 표면에 분산될 수 있습니다. 그 후 **Multilink N**은 20초 동안 광중합됩니다. 이 시간 동안, 포스트는 중합광을 사용해 제 위치에 유지됩니다.



불투명한, 다시 말해 빛을 통과시키지 않는, 재료들은 반드시 자가중합이 허용되어야 합니다. **Multilink N**은 코어 빌드-업 재료에 결합 에이전트로 사용됩니다.



코어 빌드-업 재료 (예. **MultiCore Flow**)가 코어 코핑 내에 충전됩니다. 그 후, 소량의 코어 빌드-업 재료가 Multilink N에 직접 적용됩니다. 코어 코핑이 준비된 치아에 놓여집니다.

코어 빌드-업 재료가 제조사의 지시사항에 따라 중합됩니다.

8 코어 빌드-업이 페룰 디자인에 따라 준비됩니다

코어 코핑이 제거되고 페룰 디자인에 따라 코어 빌드-업이 준비됩니다.