

Used Products

치아 - 루트 포스트 - 섬유-강화 복합레진 - MultiCore Flow

MultiCore

생활치와 실패치에서 코어 빌드-업



OptraDam

OptraDam® Plus는 작업부위의 완벽한 격리를 위한 해부학적 형태의 러버댐입니다



N-Etch

N-Etch는 37% 인산을 포함한 산부식 젤입니다



Monobond N

Monobond N은 모든 종류의 수복물 표면 전처리를 위한 보편적인 프라이머입니다



ExciTE F DSC

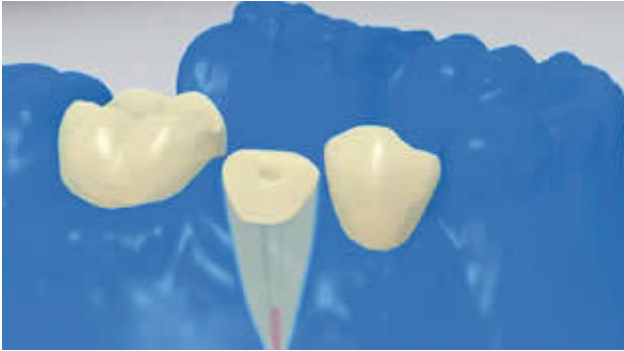
ExciTE F DSC- Dual cure Single Component는 Total-etch technique과 함께 사용하는 이원중합형의 불소를 방출하는 접착제입니다



흐름도 MultiCore Flow

치아 - 루트 포스트 - 섬유-강화 복합레진 - MultiCore Flow

1 술 전 상황



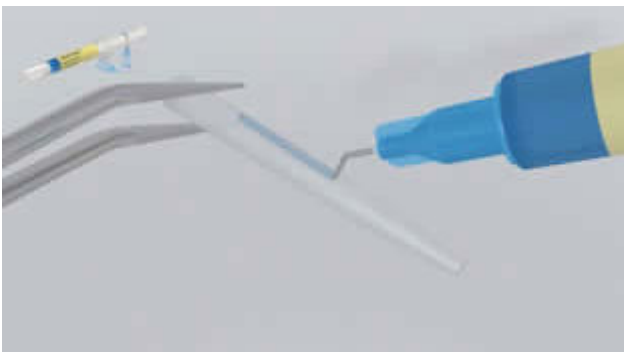
치료 부위의 상대적인 격리 - 가급적 **OptraDam** 또는 그렇지 않을 경우 흡수성 패드와 배타기 - 가 필수입니다.

2 루트 포스트가 시적됩니다

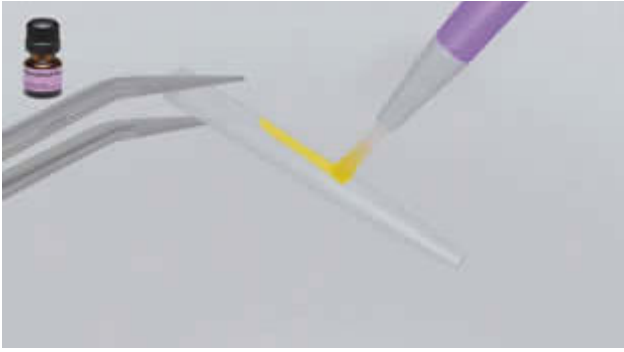


루트 포스트가 시적됩니다. 사전 제작된 포스트가 사용될 경우, 포스트의 초과된 길이가 결정되고 회전하는 다이아몬드 연삭 기구를 사용해 구외에서 단축됩니다.

3 루트 포스트가 전처리됩니다

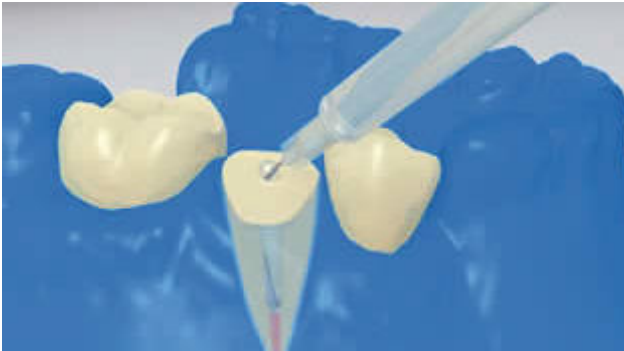


FRC Postec Plus는 시적 후 인산 (예. **N-Etch**)을 사용해 세척됩니다. 에칭 젤이 60초 동안 반응하도록 합니다. 그 후, 물을 사용해 완전히 씻겨지고 포스트가 건조됩니다. 다른 유리-섬유 포스트 또한 제조사의 지시사항에 따라 처리되어야 합니다.

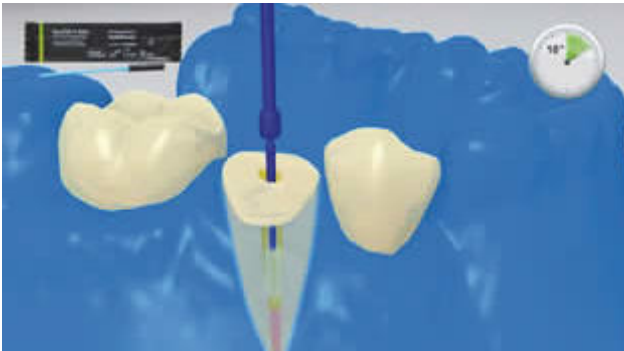


최종적으로, 처리된 근관이 소독 (예. NaOCl, 5% 사용)되고 페이퍼 포인트를 사용해 건조됩니다.

4 처리된 근관이 전처리되고 접착제가 적용됩니다



최종적으로, 처리된 근관이 소독되고 페이퍼 포인트를 사용해 건조됩니다.



근관과 준비된 치아 교합면의 부식 후 **ExciTE F DSC (Small)** 가 약 10초 동안 적용됩니다. 과잉은 근관에서 페이퍼 포인트를 사용해 제거됩니다.

5 MultiCore Flow가 적용됩니다



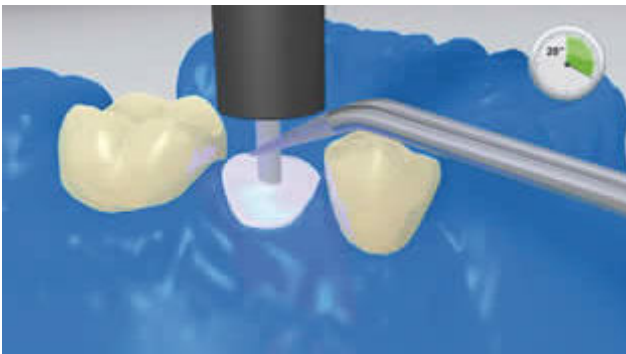
제조사사의 지시사항에 따라 준비된 루트 포스트가 혼합된 **MultiCore Flow**를 사용해 덮힙니다. 뿐만 아니라, MultiCore Flow는 Intra Canal Tip을 사용해 근관 내에 직접 적용될 수 있습니다.

6 루트 포스트가 장착됩니다



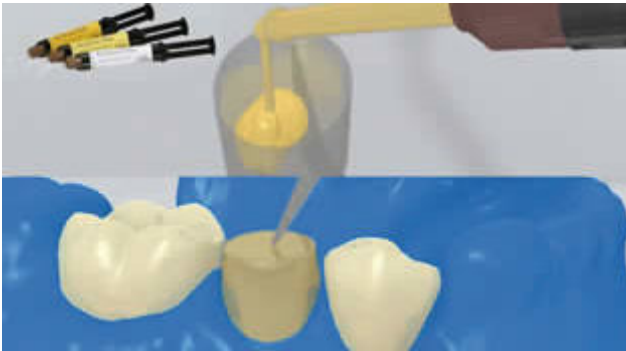
근관 포스트가 삽입되고, 그 결과 과잉된시멘트가 빠져나옵니다.

시멘트는 모든 범위를 덮기 위해 전체 지대치 표면에 분산될 수 있습니다. 그 다음, **MultiCore Flow**는 20초 동안 광중합됩니다.



이 시간 동안, 포스트는 중합광을 사용해 제 위치에 유지됩니다. 불투명한, 다시 말해 빛을 통과시키지 않는, 재료들은 반드시 자가중합이 허용되어야 합니다.

7 코어 빌드-업



코어 빌드-업 재료 (예. **MultiCore Flow**)가 코어 코핑 내에 충전됩니다. 그 후, 소량의 코어 빌드-업 재료가 처리된 상아질에 직접 적용됩니다. 코어 코핑은 준비된 치아에 놓여집니다.



코어 빌드-업 재료가 제조사의 지시사항에 따라 중합됩니다.

8 코어 빌드-업이 페를 디자인에 따라 준비됩니다



코어 코핑이 제거되고 페를 디자인에 따라 코어 빌드-업이 준비됩니다.