

Used Products

치아 - 인레이, 온레이, 파shal 크라운 - 복합레진 - Variolink N - Syntac

☐ **Variolink N**

세라믹과 복합레진 수복물의 접착성 합착을 위한 이원중합과 광중합형 루팅 컴포지트



☐ **Proxyl fluoride-free**

Prophy paste without fluoride



☐ **OptraStick**

는 쉽고, 효과적이고, 편안하게 치료부위 확장을 가능하게 하는 보조기구입니다



☐ **Ivoclean**

The universal cleaning paste Ivoclean effectively cleans the bonding surfaces of prosthetic restorations after intraoral try-in



☐ **Monobond N**

Monobond N은 모든 종류의 수복물 표면 전처리를 위한 보편적인 프라이머입니다



☐ **OptraDam**

OptraDam® Plus는 작업부위의 완벽한 격리를 위한 해부학적 형태의 러버댐입니다



☐ **N-Etch**

N-Etch는 37% 인산을 포함한 산부식 젤입니다



☐ **Syntac**

Syntac은 복합레진과 치질 사이에서 건전한 화학적 결합을 얻기 위한 전통적인 접착제입니다



☐ **Liquid Strip**

복합레진이나 세라믹 수복물들에서 산소-방해 층을 방지하는 글리세린 젤



☐ **OptraPol**

OptraPol 은 모든 대중적인 복합레진 수복물들을 단 한 단계로 마무리하고 연마하는데 매우 적합합니다



☐ **Fluor Protector**

Fluor Protector는 민감증 소실과 치아우식 예방을 위한 보호용 바니시 입니다. 이 제품은 불소를 함유합니다.



흐름도 Variolink N

치아 - 인레이, 온레이, 파shal 크라운 - 복합레진 - Variolink N - Syntac

1 임시재료가 제거됩니다

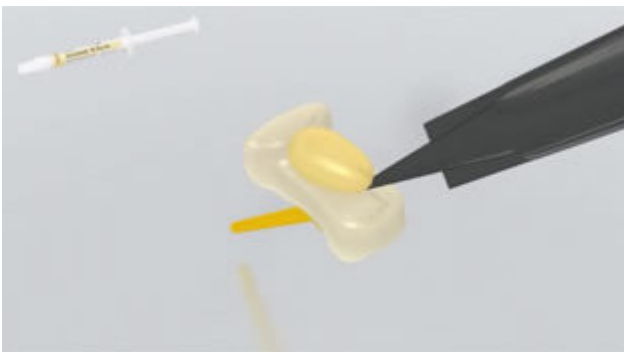


임시재료가 제거됩니다. 필요 시, 모든 잔존 임시 시멘트가 연마 브러시와 기름과 불소가 함유되지 않은 세척 페이스트 (예. **Proxyl fluoride-free**)를 사용해 지대치에서 제거됩니다. 그 후, 수분과 기름이 함유되지 않은 에어로 사용해 지대치가 건조됩니다.

2 수복물이 시적됩니다



수복물이 파절되는 것을 막기 위해 교합이 매우 주의깊게 확인됩니다. 필요할 경우, 인접면 접촉점들은 세라믹 연마기구를 사용해 조정되고 연마됩니다.

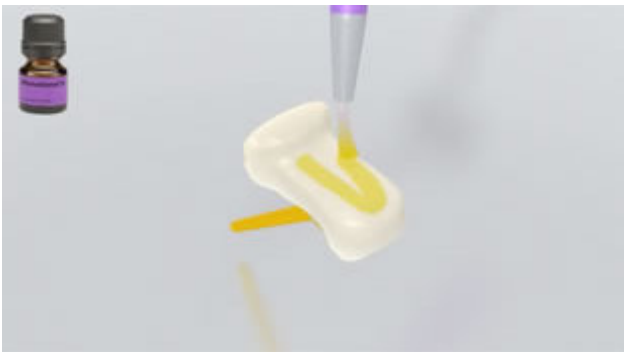


최적의 심미적 결과를 위해, 수복물의 웨이드가 **Variolink N Try-In** 페이스트를 사용해 확인됩니다. 시적 후, 페이스트는 워터 스프레이를 사용해 완전히 제거되고 수복물은 기름과 수분이 함유되지 않은 에어를 건조됩니다.

3 수복물이 전처리됩니다



수복물이 수복재료 제조사의 지시사항에 따라 샌드브라스트됩니다. 그렇지 않을 경우, 수복물은 마무리용 다이아몬드 기구를 사용해 거칠게 될 수 있습니다.



Monobond N이 브러시 또는 마이크로 브러시를 사용해 전처리된 표면에 적용되고 60초 동안 반응하도록 합니다. 그 후, 강한 바람으로 건조됩니다.

4 준비된 치아가 격리되고 세척됩니다



치료 부위의 상대적인 격리가 필수입니다. -가급적 OptraDam이나 흡수성 패드와 배타기



지대치가 연마 브러시 그리고 수분과 불소가 함유되지 않은 세척 페이스트 (예. **Proxyl fluoride-free**)를 사용해 세척됩니다. 그 후 워터 스프레이를 사용해 씻겨집니다. 그 후, 기름과 수분이 함유되지 않은 에어를 사용해 건조됩니다. 과도한 건조는 반드시 피해야 합니다.

5 준비된 치아가 전처리되고 접착제가 적용됩니다



먼저, **N-Etch** (37% 인산)가 준비된 법랑질에 적용되고 그 후 상아질에 적용됩니다. 젤은 브러시 또는 가는 팁을 사용해 지대치의 모든 모서리에 분산됩니다. 인산은 반응을 위해 법랑질에 15-30초 그리고 상아질에 10-15초 동안 위치됩니다.



그 후 이 젤은 강한 물줄기로 최소 5초 동안 완전히 씻겨집니다. 과잉 수분은 상아질 표면이 약간 촉촉하고 빛나게 보일 때 (Wet-bonding)까지 제거됩니다.



Syntac Primer가 지대치 위에 가볍게 브러시됩니다. Syntac Primer는 상아질에 최소 15초동안 유지되어야 합니다. 과잉의 Syntac Primer는 에어를 사용해 분산되고 완전히 건조됩니다. 이것은 씻겨지면 안됩니다!

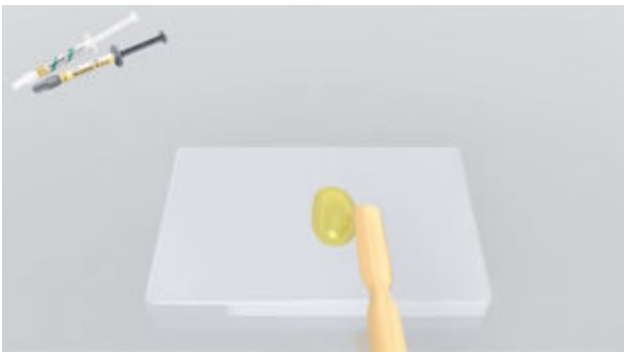


Syntac Adhesive가 적용되고 10초 동안 반응하도록 합니다. 그 후 지대치는 건조되고 에어 시린지를 사용해 완전히 건조됩니다. 이것은 씻겨지면 안됩니다!



Heliobond가 적용되고 얇은 막이 될 때까지 날려집니다.
Heliobond는 루팅 재료와 함께 중합됩니다.

6 Variolink N Base와 Catalyst가 혼합됩니다

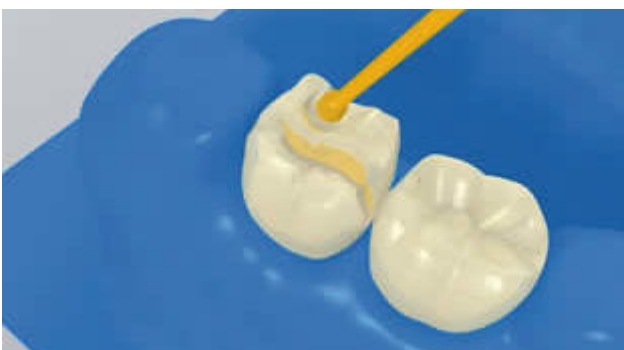


Variolink N이 10초 (스페츨라의 주의깊은 사용) 동안 1:1 비율로 믹싱패드 위에서 혼합됩니다. 혼합된 Variolink N의 작업시간은 37 °C/99 °F의 온도에서 약 3.5분입니다.

7 수복물이 Variolink N을 사용해 장착됩니다



혼합된 **Variolink N**은 브러시 또는 스페츨라를 사용해 지대치에 적용되거나 필요할 경우 (오목한 형태의 경우 공기의 포함을 막기 위해) 수복물의 내면에 적용됩니다.



수복물이 장착되고 가볍고 지속적인 압력을 사용해 제 위치에 유지됩니다.



모든 과잉은 적절한 기구 (예. 스파툴라, 브러시)를 사용해 제거됩니다. 접근이 힘든 부위 (인접부위, 치은 마진)의 모든 과잉을 제거하기 위해 주의를 기울여야 합니다.



모든 컴포지트와 같이, **Variolink N**은 Oxygen inhibition의 대상입니다. 이 문제를 피하기 위해, 수복물 마진을 글리세린 젤/에어 블록 (예. **Liquid Strip**)을 사용해 과잉 시멘트의 제거 후 즉시 덮어주는 것이 바람직합니다.



최소 800 mW/cm²의 광도를 가진 중합장치가 사용될 때, 복합 레진은 mm 두께 그리고 부위마다 부위마다 반드시 10초 동안 중합되어야 합니다 (예. **Bluephase N**, HIGH 모드, 1,200 mW/cm²)



Liquid Strip이 씻겨지고 러버댐이 제거됩니다.

8 완성된 수복물이 마무리됩니다



인접 부위가 마무리되고 연마 스트립을 사용해 조정됩니다. 교합과 기능적 움직임이 확인되고 필요할 경우 조정됩니다. 수복물 마진은 연마기구 (**OptraPol**)나 디스크를 사용해 연마됩니다.

9 치아에 불소가 첨가됩니다



얇은 막의 **Fluor Protector**가 Vivabrush나 브러시를 사용해 적용되고 균일하게 펴집니다.