

Used Products

DIENTE - Poste de raíz - Metal - Multilink Speed

Multilink Speed

El cemento autoadhesivo, autopolimerizable con opción de fotopolimerización



OptraDam

OptraDam Plus es un dique de goma con forma anatómica para el aislamiento absoluto del campo de trabajo



N-Etch

Acido ortofosfórico al 37% presentación en gel



Monobond N

Monobond N es el primer universal para el acondicionamiento adhesivo de todo tipo de superficies de la restauración al material de cementación



Tetric N-Bond

El adhesivo monocomponente fotopolimerizable nano-optimizado que se utiliza en combinación con la técnica de grabado total



MultiCore

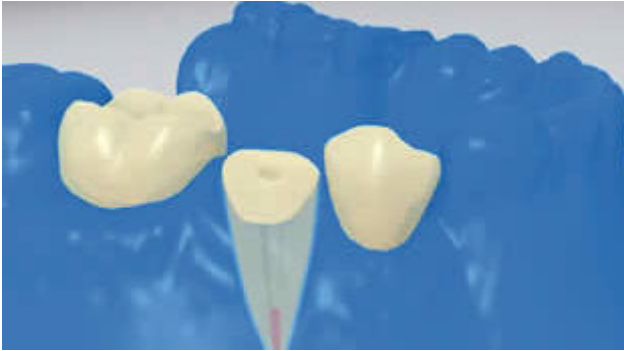
Material para la elaboración de muñones en dientes vitales y desvitalizados



Flowchart Multilink Speed

DIENTE - Poste de raíz - Metal - Multilink Speed

1 Situación preoperatoria



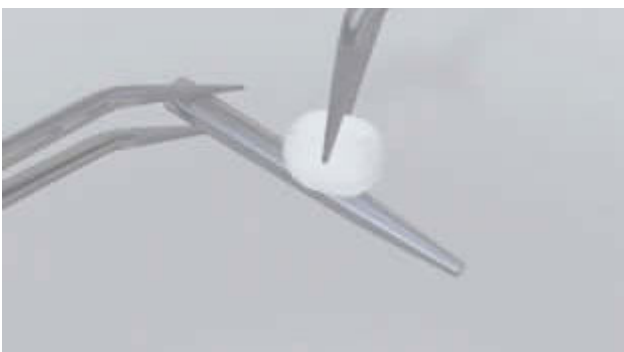
Es indispensable el aislamiento relativo del campo de tratamiento - preferiblemente con **OptraGate** o alternativamente con rollos de algodón y un eector de saliva.

2 El poste es probado



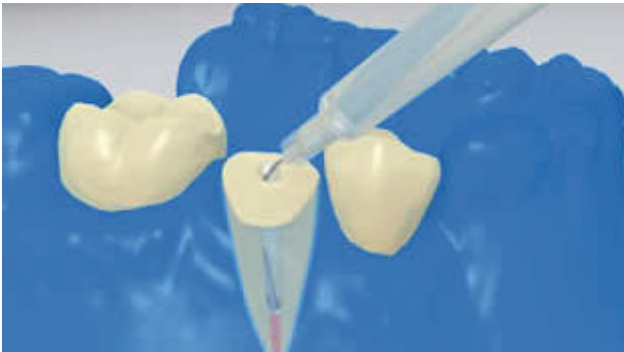
El poste es probado. En caso de utilizar postes prefabricados, el exceso de material se determina y se corta extraoralmete el exceso con una fresa de diamante.

3 El poste es pre-tratado



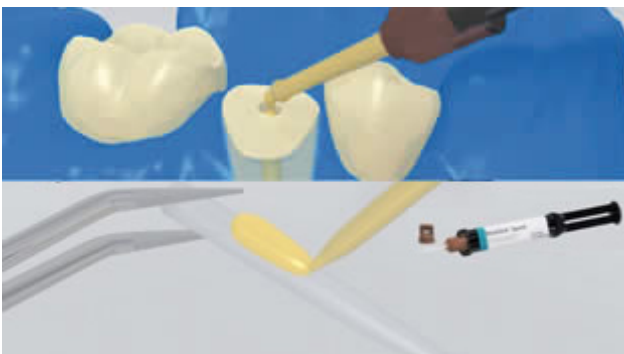
Después de probar la restauración, el poste se limpia con alcohol o se condiciona como sea indicado por el fabricante de la restauración.

4 El canal radicular es desinfectado



Finalmente, el canal radicular se desinfecta y se seca con puntas de papel.

5 Multilink Speed es aplicado

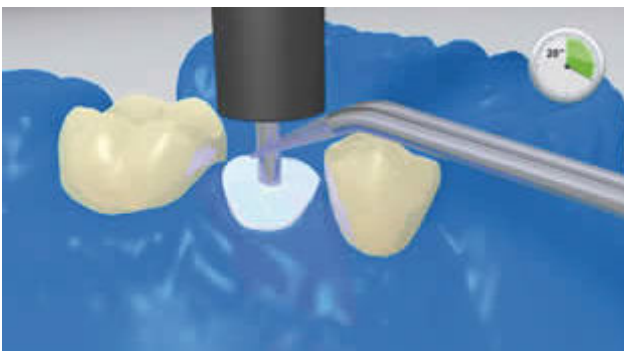


El poste radicular preparado de acuerdo a las instrucciones del fabricante se cubre con **Multilink Speed**. Por otra parte, Multilink Speed puede ser aplicado directamente en el canal radicular utilizando puntas intra radiculares.

6 El poste se asienta



El poste radicular se coloca y se elimina el exceso.

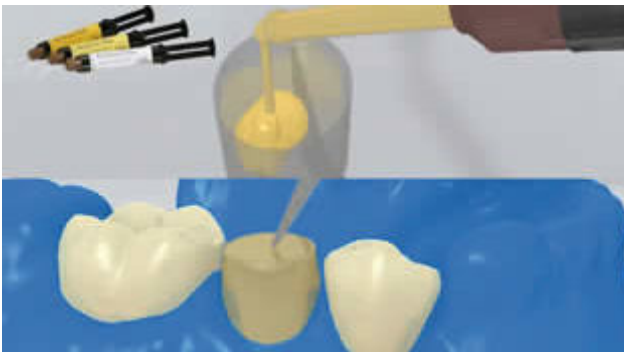


A continuación, **Multilink Speed** se fotopolimeriza durante 20 seg. Durante ese tiempo el poste se mantiene en su posición con la luz de polimerización. Los materiales opacos han de ser autopolimerizables.

7 Se construye el muñón



Grabar las superficies limpias de la dentina y acondicionar con un agente de unión (ej. **Tetric N-Bond**, Syntac)



El material para la elaboración del muñón artificial (p. ej. **MultiCore Flow**) se coloca en el patrón de muñón. Luego una pequeña cantidad de material para elaboración de muñón artificial se aplica directamente a la dentina condicionada. El patrón del muñón se coloca en el diente preparado.



El material para la elaboración de muñón es curado de acuerdo a las indicaciones del fabricante.

8 El muñón es pre-tratado de acuerdo al diseño del efecto ferrule



Se retira el patrón del muñón y según las consideraciones del efecto ferrule se prepara el muñón.